

SA VL

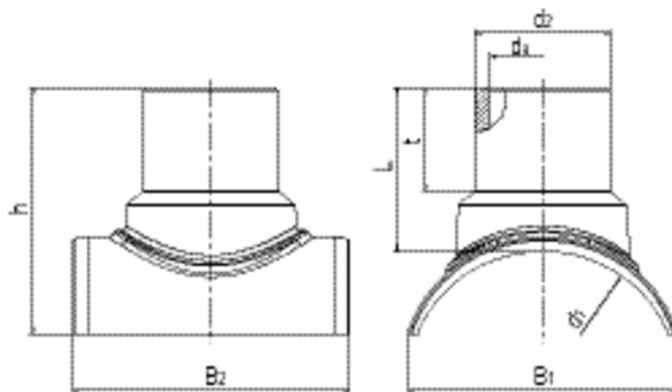
Siodła SA XL

Siodła służące do wykonywania odejść lub otworów odpowietrzających w rurach PE o dużych średnicach w stanie bezciśnieniowym lub przy ciśnieniu roboczym. Zwarta konstrukcja składająca się z siodła z PE-HD z niezatopionym w tworzywie elemente grzewczym, w celu optymalnego przekazywania ciepła oraz króćca przyłączeniowego do montażu przy użyciu muf FRIALEN-MB/UB.

Montaż przy użyciu urządzenia dociskowego VACUSET XL (patrz zakładka FRIATOOLS nr katalog. 613827) i odpowiedniego czopa (patrz zakładka FRIATOOLS).

Nawieranie w stanie bezciśnieniowym przy użyciu zestawu do nawiercania FWAB XL (patrz zakładka FRIATOOLS) lub ,nawieranie pod ciśnieniem roboczym poprzez zasuwę, przy użyciu dostępnych na rynku urządzeń (zalecamy urządzenia firmy Hütz& Baumgarten).

W przypadku przewiercania pod ciśnieniem roboczym prosimy o kontakt



SA VL

Siodła SA XL

Zakres zastosowania

Tworzenie bardzo ekonomicznych odgałęzień!

Zamiast kosztownej zabudowy trójnika, można w bardzo wygodny sposób wykonać odgałęzienie lub odpowietrznik przy użyciu nowego siodła SA XL.

Instrukcja montażu

Łatwy montaż, wygodna obsługa i krótki czas obróbki charakteryzują zoptymalizowany i dostosowany do miejsca budowy sposób mocowania dużych elementów siodła.

Siodło jako odgałęzienie: Twoja korzyść – łatwy montaż!

SA XL umożliwiają tworzenie dużych odgałęzień na głównych rurociągach – bezciśnieniowych lub pod ciśnieniem roboczym – przy mniejszym nakładzie pracy, minimalnych pracach ziemnych, a przede wszystkim bez przerywania dostaw medium.

Siodło może być zamontowane w każdej pozycji na rurze. Dzięki metodzie dociskania opracowanej specjalnie dla SA XL, wymagany jest jedynie dostęp do obszaru na którym będzie zamontowane siodło. W szczególności w przypadku połączeń z istniejącymi rurociągami, naruszenie podłoża w strefie rurociągu jest konieczne tylko w niezbędnym zakresie.

Technologia podciśnieniowego docisku: Twoja korzyść – wygodny montaż

Wymagana siła docisku potrzebna do wykonania prawidłowego zgrzewu elektrooporowego, jest wytwarzana poprzez próżnię. Wymaga to tylko kompresora i systemu VACUSET na placu budowy. Owalizacja i odkształcenie rur, które powszechnie występują na placach budów są zniwelowana poprzez podciśnieniową metodę docisku.

Ale to przede wszystkim wymagana przestrzeń w wykopie – kosztowne prace ziemne – jest minimalizowana dla dostępu do rury.

Średnica nawiercania jest równa średnicy białego odcinka siodła, minimalizowane są straty ciśnienia.

Poprzez zastosowanie technologii podgrzewania wstępnego, oba łączone elementy (powierzchnia rury i powierzchnia siodła) są równomiernie dopasowane.

Twoja korzyść : Niewielkie nakłady czasu!

Uruchomienie jest możliwe po wykonaniu zaledwie kilku czynności. Krótkie czasy montażu, zgrzewania i chłodzenia oraz szybka możliwość przewiercenia pozwalają na wykonanie odgałęzienia w całości w krótkim czasie!

Zalety stosowania siodła SA XL:

SA XL:

Zwarta konstrukcja

Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza, w celu optymalnego przekazywania ciepła

Minimalna siła potrzebna do nawiercania

Równomierne i bezwiorowe nawiercanie, aż do uzyskania maksymalnego przepływu

Bezwyciekowe nawiercanie możliwe dzięki elementowi odcinającemu

Wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu

SA VL

Siodła SA XL

Dodatkowy kod kreskowy umożliwiający dokładniejszą identyfikację produktu (kod Traceability)

Bezpiecznie osadzone kontakty sztyftowe

Łatwy i bezpieczny montaż za pomocą technologii podciśnieniowej.

Technologia wstępnego podgrzewania

Wypływki kontrolne dla wizualnej kontroli zgrzewu

Trwałe oznaczenie partii

Pakowane oddzielnie dla ochrony przed zanieczyszczeniami