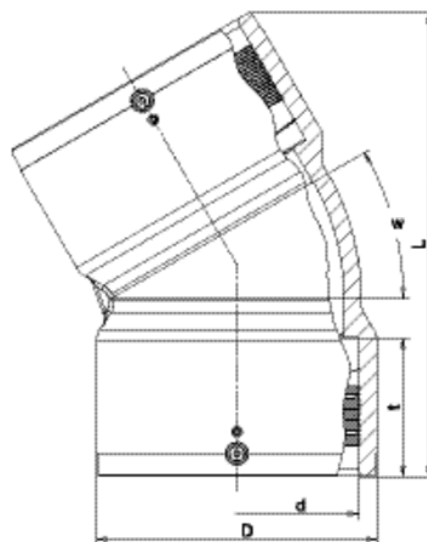


ABM

Łuki kanalizacyjne elektrooporowe

do zmiany kierunku w rurach przyłączeniowych kanalizacji HDPE i podłączenia do siodeł kanalizacyjnych ASA-TL

Poprzez kompaktową konstrukcję jak i odstęp międzykątowy 15°, 30°, 45° pozwala na wygodne ułożenie rurociągu. Zintegrowane na obydwu końcach mufy elektrooporowe z niezatopioną w tworzywie spiralą grzewczą, w celu optymalizacji przekazywania ciepła redukują czas montażu. Gładka, hydraulicznie zoptymalizowana wewnętrzna powierzchnia pozwala na wyrównany przepływ przy użyciu rur PE SDR17/17.6. Jasna powierzchnia wewnętrzna ułatwia obserwację podczas inspekcji kamerą. Z wizualnym wskaźnikiem zgrzewu.



PE 100

Maksymalne ciśnienie robocze 2,5 bar

Indeks	w	d	Opak.	Paleta	D	L	t	Masa kg/szt.
681100	15°	160	6	48	185	279	92	1,870
681101	30°	160	6	48	185	306	92	2,100
681102	45°	160	6	48	185	320	92	2,060

ABM

Łuki kanalizacyjne elektrooporowe

Systemy rur kanalizacyjnych są dobrami o wysokiej wartości, które muszą być utrzymywane przez długi czas. Rosnące wymagania stawiane publicznym sieciom kanalizacyjnym wymagają zastosowania materiałów, które spełniają te kryteria. Rury kanalizacyjne HDPE są od wielu lat szczelnie łączone za pomocą systemu kanalizacyjnego FRIAFIT HDPE, zabezpieczone przed tarciem i na wrastające korzenie.

Zakres zastosowania

Kolana FRIAFIT ABM i ABMS d 160/DN 150 służą do zmiany kierunku w przewodach przyłączeniowych kanalizacji sanitarnej i ogólnospławnej. Typy ABM (elektrooporowe) lub ABMS (W/Z) oraz rozstawy kątowe 15°, 30° i 45° umożliwiają komfortową konfigurację rurociągów. Kąty 60°, 90° itd. można uzyskać poprzez zastosowanie kilku kolan. Kolano FRIAFIT ABMS nadaje się szczególnie do bezpośredniego połączenia z siodłem kanalizacyjnym FRIAFIT ASA-TL. Kolana FRIAFIT ABM i ABMS mają gładki, hydraulicznie zoptymalizowany kontur wewnętrzny do odprowadzania wody ściekowej i oferują równe przejście w przypadku zastosowania

rur SDR 17/17.6. Jasna powierzchnia umożliwi optymalną widoczność podczas inspekcji kamerą. Zastosowany materiał jest stabilizowany na promieniowanie UV.

Instrukcja montażu

Połączenie rur i kształtek z kolanami za pomocą FRIAFIT jest szczelne i zabezpieczone przed tarciem. Końcówki rury lub kształtki z PE przygotowane są zgodnie z ogólnymi wymaganiami montażowym

(patrz instrukcja montażu systemu kanalizacyjnego FRIAFIT) (usunąć warstwę utlenioną/oczyścić). W przypadku połączeń wciskanych na bosym końcu rury kolana FRIAFIT ABMS należy uwzględnić głębokości wsuwu i ewentualne różnice grubości ścianek.

Zalety stosowania kolan ABM / ABMS

Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki kompaktowej konstrukcji

Skrócenie czasu montażu dzięki

i zintegrowanym mufę elektrooporowym

Duża głębokość mufy dla dobrego prowadzenia

rury lub króćca (bez konieczności stosowania uchwyty mocujących)

szczelne, zabezpieczone przed tarciem i odporne na zakorzenienie

Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza, w celu optymalnego przekazywania ciepła.

Wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu

Duże głębokości wsuwu

Krótki czas grzewania, krótki czas chłodzenia

Wypływki kontrolne dla wizualnej kontroli zgrzewu

Strefy zimne na brzegach i w środkowej części złączki

W pełni automatyczny proces zgrzewania poprzez kod kreskowy z rurami HDPE od SDR33 do SDR11 z uwzględnieniem temperatury otoczenia(kompensacja temperatury)

Jasna powierzchnia umożliwi optymalną widoczność podczas inspekcji kamerą

Hydraulicznie zoptymalizowany kontur wewnętrzny

ABM

Łuki kanalizacyjne elektrooporowe

Równe przejście w przypadku zastosowania SDR 17/17.6ur SDR 17/17.6, brak przeszkód w odpływie

Elastyczne zastosowanie dzięki typom ABM (elektrooporowe) lub ABMS (W/Z)

Kąty kolan 15°, 30° i 45°

Inne kąty można uzyskać poprzez zastosowanie kilku kolan