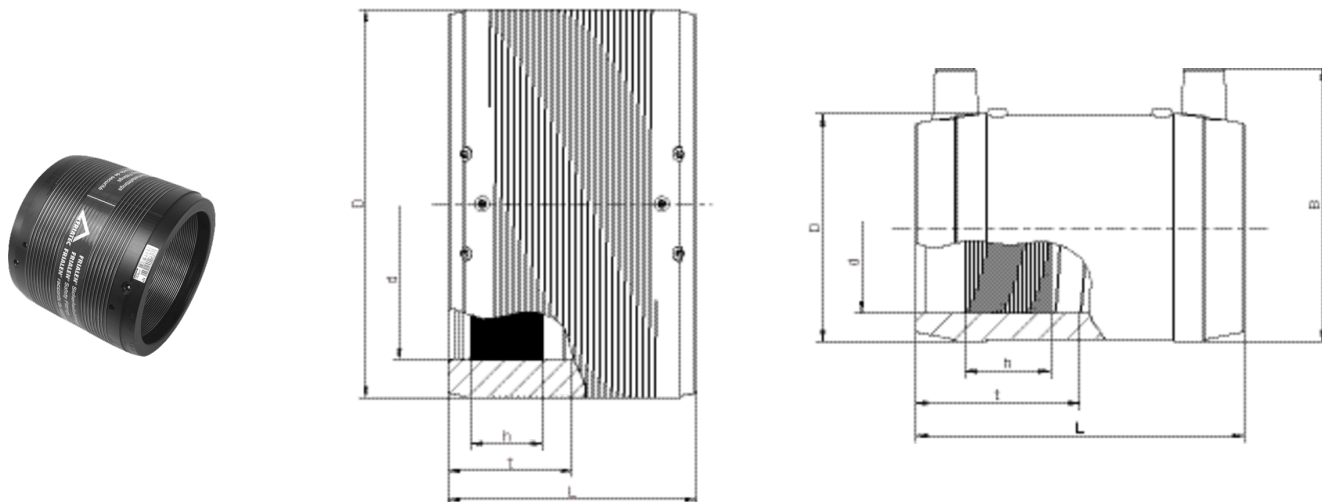


UB SDR 7,4

Mufy bez ogranicznika, SDR 7.4

Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza, w celu optymalizacji przekazywania ciepła, duże głębokości wsuwu, wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu jak również zapobiegające wypływowi stopionego materiału zimne strefy na brzegach i w środku mufy. Możliwość zgrzewania bez stosowania uchwytów trzymających rury. Zakres zgrzewanych rur PE SDR 11 – SDR 7.4.

Z technologią podgrzewania wstępnego od średnicy d 280 w celu optymalnego zamykania szczeliny (opcjonalnie).



PE 100 SDR 7.4

Maksymalne ciśnienie robocze 25 bar (woda)



	Indeks	d	Opak.	Paleta	D	L	t	h	B	Masa kg/szt.
	616270	90	30	240	117	138	69	38	127	0,530
	616271	110	24	192	142	159	79	50	152	0,870
	616272	125	16	128	160	172	86	45	169	1,230
	616273	140	12	96	181	184	92	51	187	1,640
	616274	160	8	64	206	203	101	59	212	2,360
	616282	180	6	48	225	210	105	63	225	2,700
	616283	200	2	36	250	224	112	67	250	3,610
	616284	225	1	33	280	240	120	73	280	4,900
	616285	250	1	24	315	246	123	68	315	6,700
	616286	280	1	18	355	268	134	84	355	9,300
1	616287	315	1	18	400	285	142	80	400	12,100
1	616288	355	1	9	450	300	150	88	450	16,700

¹ rozdzielone strefy zgrzewania

Od d 280 kod podgrzewania wstępnego.

Złączki elektrooporowe FRIALEN UB SDR 7.4 mogą być zgrzewane z rurami o SDR 7.4 – 11. Inne SDR na zapytanie.

UB SDR 7,4

Mufy bez ogranicznika, SDR 7.4

Proszę obowiązkowo zwracać uwagę na oznakowanie bezpośrednio na produkcie.

* zgodnie z EN 12007-2

DVGW-Rejestracja DVGW-nr: DV-8606AU2249 i DV-8611AU2250

UB SDR 7,4

Mufy bez ogranicznika, SDR 7.4

Zakres zastosowania

Mufy UB SDR 7.4 i UB SDR 9 systemu FRIALEN służą do łączenia rur przy budowie długich odcinków rurociągów. Dodatkowe możliwości zastosowania:

Wykonanie przyłączy na czynnym rurociągu

Połączenie rurociągów w punktach stałych lub podtrzymujących

Instrukcja montażu

Zgrzewanie końców rur przy użyciu muf UB SDR 7.4 lub UB SDR 9 systemu FRIALEN gwarantuje połączenie szczelne i wzdłużnie wytrzymałe.

Końce rur przeznaczone do zgrzewania powinny być odpowiednio przygotowane zgodnie z ogólnymi instrukcjami montażu (patrz „Instrukcje montażu kształtek FRIALEN przeznaczonych do przyłączy domowych oraz rur przesyłowych o średnicy do d 225” oraz „FRIALEN – Specjalna technologia dużych średnic i reliningu”). Przygotowanie do zgrzewania obejmuje usunięcie warstwy utlenionej i oczyszczenie końców rur. Należy zwrócić uwagę, aby końce rur miały długość co najmniej równą połowie długości mufy.

Do usunięcia warstwy utlenionej służy obierak FWSG, który umożliwia równomiernie zeszkrobanie i odpowiednie przygotowanie powierzchni przeznaczonej do zgrzewania.

W celu zniwelowania ewentualnej szczeliny (> 1 mm, maks. 3 mm) pomiędzy mufą a rurą w przypadku muf UB SDR 7.4, d 280 – d 355 i muf SDR 9, d 400 – d 630 należy użyć dodatkowego kodu kreskowego podgrzewania wstępnego (patrz: instrukcje dołączone do opakowania).

Zalety stosowania muf bez ogranicznika UB SDR 7.4 lub SDR 9:

Duże głębokości wsuwu dla dobrego podtrzymania rury (przeznaczone do montażu bez uchwytów)

Wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu

Doskonała stabilność dzięki dużej grubości ścianek

Strefy zimne na brzegach i w środkowej części mufy

Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza zapewnia bezpośrednie doprowadzenie ciepła do powierzchni rury

Wąskie szczeliny poobwodowe dla uzyskania optymalnego docisku w strefie zgrzewania

Bezpiecznie osadzone kontakty sztyftowe

Wpływki kontrolne dla wizualnej kontroli zgrzewu

Dla średnic od d 225: zewnętrzne wzmocnienie w celu uzyskania optymalnego docisku podczas zgrzewania

Dla średnic od d 280: technika podgrzewania wstępnego w celu redukowania szczeliny pomiędzy rurą a mufą

Trwałe oznaczenie partii

Pakowane oddzielnie dla ochrony przed zanieczyszczeniami

Dodatkowy kod kreskowy umożliwiający dokładniejszą identyfikację produktu (kod Traceability)